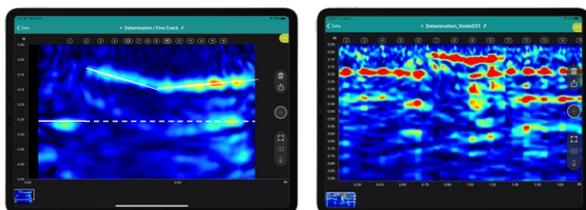


Le système d'imagerie à écho d'impulsion ultrasonique Pundit PD8050 (UPE) est la solution privilégiée pour l'évaluation de la qualité et de l'uniformité du béton.

Les mesures ultrasoniques traditionnelles utilisent les valeurs des ondes P comme indicateurs de la qualité du béton (**Pundit PL200, UPV**), ce qui nécessite une méthode de transmission directe pour obtenir les meilleurs résultats. La norme européenne EN12504-4 permet de déterminer la vitesse d'impulsion avec des ondes de cisaillement (ondes S) en mode écho. C'est sur cette technique qu'est basé le **PD8050** et elle permet de réaliser les **mesures depuis un seul côté et ne nécessite pas de couplant**. La mesure de vitesse en onde S pourra être convertie en vitesse d'onde P.

Contrairement aux ondes radars, les ondes S ultrasoniques ne se propagent pas dans l'air, l'appareil est donc idéal pour **mesurer les épaisseurs et localiser des défauts internes (fissures, délaminations, vides,...)**. Ce sont deux méthodes complémentaires pour l'auscultation non destructive. Le **PD8050** fonctionne dans les **bétons fibrés**.

Le système se compose du **PD8050** avec une licence perpétuelle communiquant par WiFi à une tablette iPad. **L'application PD** (disponible uniquement sur iOS) permet de visualiser les résultats 2D ou 3D en temps réel et de les partager.



PERFORMANCES TECHNIQUES

- Technologie à écho d'impulsion ultrasonique (8 canaux)
- Plage de mesure 2 m selon la qualité du béton
- Bande passante 20—80 kHz
- Résolution de mesure 0.1 μ s
- Tension d'impulsion +/- 50 à +/- 150 V (UPE)
- Gain du récepteur 1 à 10.000 (0 à 80 dB)
- Application iOS + interface WEB
- Laser de positionnement
- Communication WiFi – tablette iPad
- 6 batteries : AA (NimH)
- Poids: 3 kg
- Dimensions : 240 x 273 x 153 mm