



Le Pundit Lab 200 est un ensemble complet d'évaluation de l'homogénéité du béton grâce à la mesure de vitesse des ondes ultrasoniques.

La vitesse de propagation des ondes ultrasoniques est mesurée grâce à deux transducteurs (un pour l'émission, un pour la réception des ultrasons), elle permet d'évaluer **l'homogénéité et la qualité du béton**, mais aussi de détecter des **potentiels défauts internes** (fissures, vides,...) le long d'une paroi ou d'une colonne. Ce système nécessite **l'accès de part et d'autre de la structure à contrôler**. Le Pundit Lab nous permet de voir les résultats en direct sous forme de tomographie afin de rapidement identifier les zones préoccupantes.

Le **PL200** dispose d'une interface d'acquisition qui intègre de nombreux protocoles de mesures. La forme d'onde est aussi visualisée et enregistrée en direct afin d'avoir un aperçu de la qualité de la mesure.

Plusieurs transducteurs sont disponibles: 54 kHz, 150 kHz, 250 kHz, 54 kHz Exponentiel, 500 kHz et 250 kHz, Onde de cisaillement à contact sec.



PERFORMANCES TECHNIQUES PL 200

- Technologie Vitesse d'impulsion ultrasonique
- Bande passante 20 à 500 kHz
- Résolution 0.1 μ s
- Tension d'impulsion +/- 100 à +/- 450 V (UPV)
- Gain du récepteur 1 à 10 000x (0 à 80 dB)
- Fréquence nominale du transducteur 20—500kHz
- Plage de mesure de 15 m selon la qualité du béton
- Logiciel PL-Link pour l'analyse et l'exportation des données
- Tablette d'acquisition avec écran tactile, processeur dualcore, mémoire de 8 Go, connexion USB et Ethernet.